

SCHEDA TECNICA

SEMIMASCHERA

PROTEZIONE CONTRO GAS,
VAPORI E PARTICOLATI



LA SERIE 8000

Taglia



8001 S
8002 M
8003 L

Filtri gas



8100 A1
8200 ABE1
8900 ABEK1
8500 A2

Filtri particolati



8060 P1 R D
8070 P2 R D
8080 P3 R D

Supporto



8090
8095

CARATTERISTICHE

La Serie 8000 Moldex offre una semimaschera riutilizzabile che fornisce protezione elevata e manutenzione ridotta al minimo. Leggera e facile da indossare, la semimaschera Serie 8000 è stata appositamente progettata per garantire il miglior comfort ed un ampio campo visivo. La semimaschera Serie 8000 è estremamente versatile. Può essere usata per la protezione da gas/vapori, gas/vapori più particolati o solo da particolati, semplicemente combinando i vari filtri ed adattatori. I filtri gas sostituibili, gli unici che hanno la valvola di inspirazione inserita nella loro struttura, forniscono la protezione da gas e vapori. I filtri particolati sostituibili forniscono la protezione da polvere, nebbia e fumo. Il miglioramento delle caratteristiche di resistenza all'intasamento consente ai filtri per particolati di superare il test di intasamento con polvere di dolomite (D).

MATERIALI

Facciale: Elastomero termoplastico (TPE)

Bardatura: Poliestere, gomma naturale

Clip: Polietilene

Filtro particolati: Polipropilene

Supporto filtro particolati: Polipropilene

Filtro gas: Carboni attivi

Supporto filtro gas: Polistirene

Valvola di inspirazione: Gomma naturale, SBR

Valvola di espirazione: Silicone

PESO

FACCIALE: **8001:** 100 g **8002:** 101 g **8003:** 101 g

FILTRI GAS/VAPORI (per paio): **8100:** 130 g **8200:** 136 g **8900:** 186 g

8500: 170 g

FILTRI PARTICOLATI (per paio): **8060:** 12 g **8070:** 15 g **8080:** 34 g

SUPPORTI (per paio): **8090:** 52 g **8095:** 78 g

CERTIFICAZIONE

La Serie 8000 Moldex risponde ai requisiti previsti dalle norme EN140:1998, EN14387:2000, EN143:2000 e sono marcati CE secondo quanto previsto dalla Direttiva Europea 89/686/CEE. Il „Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (IFA)“ di St. Augustin (0121) in Germania è l'ente responsabile della certificazione (Art. 10) e del monitoraggio della produzione (Art. 11B).

I prodotti sono realizzati in una fabbrica certificata ISO 9001.

AREE DI IMPIEGO - GAS / VAPORI

Livello	TLV (FPN)	Tipo di rischio Esempi
A1	50 x oppure 1000ppm*	GAS/VAPORI ORGANICI con punto di ebollizione >65°C (Es. solventi da adesivi, vernici, vernici spray, pesticidi)
ABE1	50 x oppure 1000ppm*	GAS/VAPORI ORGANICI (= A1) + GAS/VAPORI INORGANICI (= B1) (Es. cloro, bromo, cianuro di idrogeno, solfuro di idrogeno) + GAS ACIDI (= E1) (Es. cloruro di idrogeno, acido nitrico, diossido di zolfo)
ABEK1	50 x oppure 1000ppm*	COMBINAZIONE DI QUANTO PREVISTO PER A1, B1, E1 E K1 (K1 = Ammoniaca e ammine derivate)
A2	50 x oppure 5000ppm*	GAS/VAPORI ORGANICI con punto di ebollizione >65°C (Es. come per A1 ma in concentrazioni maggiori)

AREE DI IMPIEGO - PARTICOLATI

Livello	TLV (FPN)	Tipo di rischio Esempi
P1 R D	4 x	POLVERI FINI, FUMI, NEBBIE A BASE ACQUOSA E OLEOSA / AEROSOL Polveri non tossiche, cellulosa, polvere di carbone, calcare, polline, zucchero
P2 R D	12 x	POLVERI FINI PERICOLOSE, FUMI, NEBBIE A BASE ACQUOSA E OLEOSA / AEROSOL, AGENTI BIOLOGICI CLASSIFICATI NEL GRUPPO DI RISCHIO 2 Come FFP1 ma in concentrazioni maggiori, più polveri tossiche, ossido di alluminio, bauxite, borace, polvere di laterizi, cemento, gesso, ossido di calcio, polvere di calcestruzzo, granito, polvere e fumo di piombo, muffe, polvere di legno (legni teneri) fumo di ossido di zinco
P3 R D	48 x	POLVERI NOCIVE E CANCEROGENE, FUMI, NEBBIE A BASE ACQUOSA E OLEOSA / AEROSOL, AGENTI BIOLOGICI CLASSIFICATI NEI GRUPPI DI RISCHIO 2 E 3, SOSTANZE CMR (CANCEROGENE, MUTAGENE O TOSSICHE PER LA RIPRODUZIONE) Come FFP2 ma in concentrazioni maggiori, più sostanze cancerogene, fibre di ceramica, polvere di freni, croma, cromo, cobalto, nickel, polvere di legno (legni duri), micro organismi, aerosol, radioattivi e biochimici attivi, enzimi, virus

R = i filtri sono riutilizzabili

* Tra i due valori occorre considerare come limite quello inferiore
(TLV = Valore Limite Ponderato / ppm = parti per milione)

SCHEDA TECNICA

SEMIMASCHERA

PROTEZIONE CONTRO GAS,
VAPORI E PARTICOLATI



PROVE

I respiratori Serie 8000 Moldex sono stati testati secondo le norme EN140:1998, EN14387:2004 e EN143:2000 e rispondono ai requisiti delle relative categorie.

Perdita totale verso l'interno

Dieci soggetti per il test, indossando il respiratore, eseguono una serie di esercizi su un tapis roulant. Durante gli esercizi viene campionata la quantità di aerosol usato per il test che penetra dal perimetro del respiratore a contatto con il viso e dalla valvola di espirazione. La perdita verso l'interno del contaminante utilizzato nei test non deve superare, in almeno 46 dei 50 esercizi svolti, il valore del 5% dell'aria inspirata. In 8 dei 10 valori medi non si deve superare il 2% di perdita totale verso l'interno.

Resistenza alla respirazione

La resistenza alla respirazione prodotta dal filtro gas o dal filtro combinato gas più particolati viene testata con un flusso d'aria di 30 l/min e 95 l/min.

Categoria	max resistenza alla respirazione	
	30 l/min	95 l/min
A1,B1,E1,K1,ABEK1	1,0 mbar	4,0 mbar
A1,B1,E1,K1,ABEK1-P1 D	1,6 mbar	6,1 mbar
A1,B1,E1,K1,ABEK1-P2 D	1,7 mbar	6,4 mbar
A1,B1,E1,K1,ABEK1-P3 D	2,2 mbar	8,2 mbar
A2-P1 D	2,0 mbar	7,7 mbar
A2-P2 D	2,1 mbar	8,0 mbar
A2-P3 D	2,6 mbar	9,8 mbar

Infiammabilità

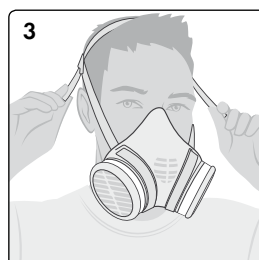
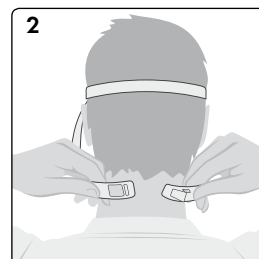
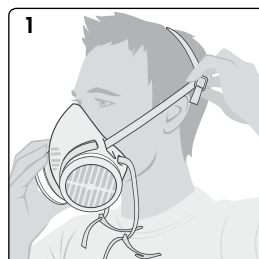
I respiratori vengono passati attraverso una fiamma a 800°C (± 50°C) ad una velocità di 6 cm/sec. Dopo il passaggio attraverso la fiamma, il respiratore deve autoestinguersi.

CAPACITÀ DI PROTEZIONE

La capacità minima e la durata minima dei filtri gas sono testate con un flusso d'aria di 30 l/min.

Categoria test gas		Capacità minima	Durata minima
A1	Cicloesano	7,3 g	70 min
B1	Cloro	1,8 g	20 min
	Cianuro di idrogeno	0,84 g	25 min
E1	Diossido di zolfo	1,6 g	20 min
K1	Ammoniaca	1,05 g	50 min
A2	Cicloesano	18,4 g	35 min

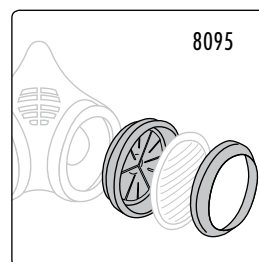
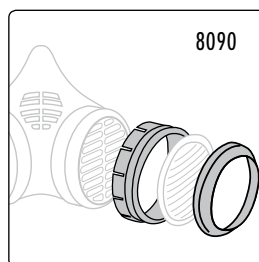
ISTRUZIONI PER L'INDOSSAMENTO



PROVA DI TENUTA



INSERIMENTO/SOSTITUZIONE DEI FILTRI/PREFILTRI PARTICOLATO



INFO

Per un aiuto nella selezione del prodotto idoneo e per il suo corretto utilizzo contattateci. Disponiamo di vario materiale di supporto.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG
Via C. Porta, 69
20831 Seregno (MB)

Tel.: +39 0362 23 91 20
Fax: +39 0362 23 47 89
info@it.moldex-europe.com
www.moldex-europe.com